

INFORMATIONS GÉNÉRALES - INFORMACIONES GENERALES

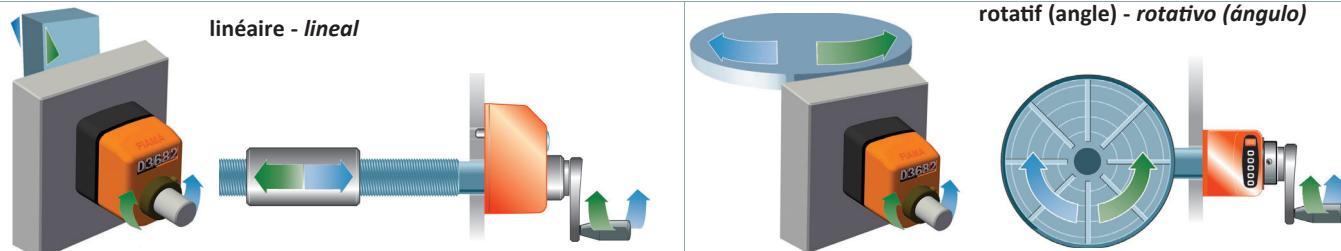
Il s'agit d'indicateurs mécaniques numériques utilisés pour la lecture directe de déplacements, effectués avec arbres de commande à travers vis. L'assemblage est extrêmement simple à travers l'arbre creux: il suffit de les insérer sur l'arbre et de les bloquer avec le grain de fixation fourni. La rotation est transmise directement au compteur digital, avec un système d'engrenages qui possèdent un rapport adéquat au pas de la vis. Ils sont toujours fournis avec un joint anti-poussière et une goujon.

Son indicadores mecánicos digitales usados para la lectura directa de desplazamientos, realizados con árboles de pedido mediante tornillo. El montaje es extremadamente simple a través del eje hueco: basta con insertarlos en el eje y bloquearlos con el grano de fijación suministrado. La rotación es transmitida directamente a el contador digital, con un sistema de engranajes que tienen un relación adecuado al paso del tornillo. Siempre se suministran con sello de polvo y tornillo.

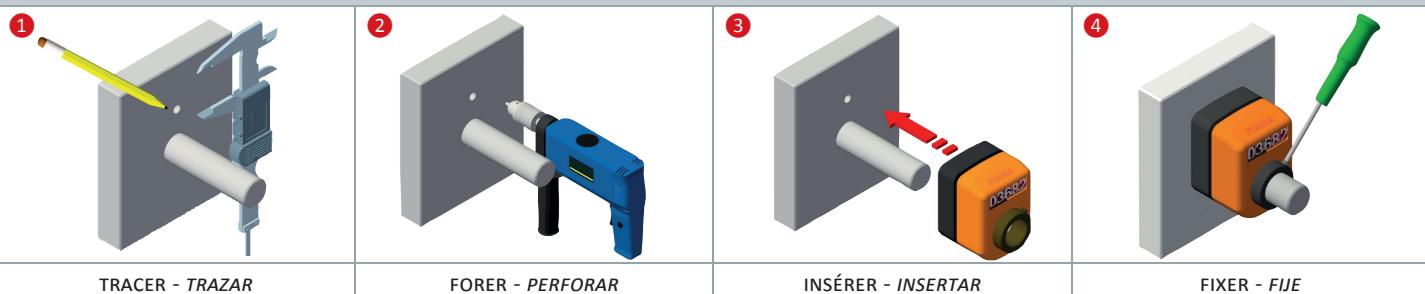
EXEMPLE D'APPLICATION - EJEMPLO DE APLICACIÓN

Ce sont des outils idéaux pour une régulation fiable et précise à faible coût. Des employés de grande envergure dans les secteurs industriels les plus variés peuvent être intégrés dans tout type de machine, usine (nouvelle ou existante) et processus de production (usinage de lameria, bois, plastique, etc.), pour éléments de guidage, outils, etc.

Son herramientas ideales para una regulación confiable y precisa a bajo costo. Empleados a gran escala en los más variados sectores industriales, pueden integrarse en cualquier tipo de máquina, planta (nueva o existente) y proceso de producción (mecanizado de lamería, madera, plástico, etc.), para elementos guía, herramientas, etc.



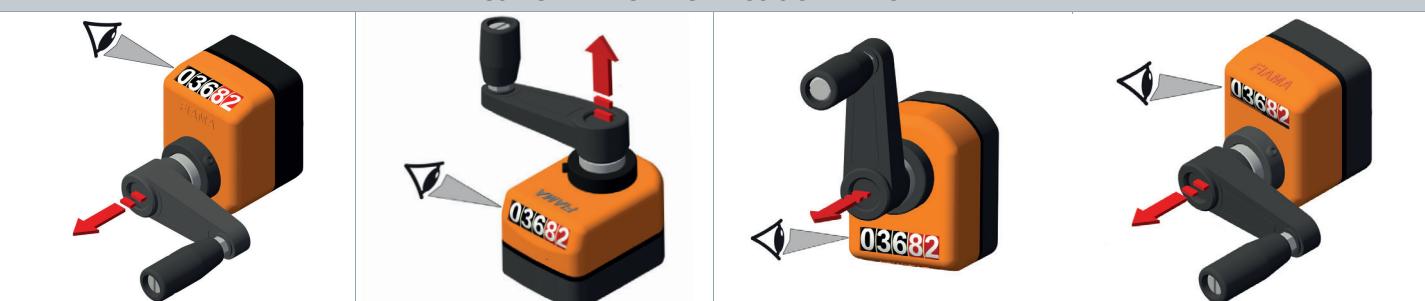
APPLICATION FACILITÉE - APPLICACIÓN FÁCIL



Tracez ① en vérifiant l'interaxe entre l'arbre creux et le goujon indiquée dans les dimensions hors-tout pour chaque modèle, puis percez ②; Insérez ③ l'indicateur dans l'arbre creux en veillant à ce que le goujon d'anclage entre dans le trou préparé de manière appropriée. Placer l'instrument sur la cote initiale (zéro) et verrouiller la vis de fixation ④.

Rastree ① comprobando el intaxis entre el eje hueco y la clavija indicada en las dimensiones generales para cada modelo, luego taladre ②; inserte ③ el indicador a través del eje hueco teniendo cuidado de que el pasador de anclaje entre en el orificio debidamente preparado. Coloque el instrumento en la dimensión inicial (cero) y bloquee el tornillo de fijación ④.

POSITION DE MONTAGE - POSICIÓN DE MONTAJE



VUE - VISTA «A»
arbre horizontal vue haut incliné
eje horizontal, vista superior inclinado

VUE - VISTA «B»
arbre vertical, vue de côté
eje vertical, vista de lado

VUE - VISTA «C»
arbre horizontal, vue de dessous
eje horizontal, vista frontal inferior

VUE - VISTA «D»
arbre horizontal, vue haut frontal
eje horizontal, vista frontal superior

AFFICHAGE - VISUALIZACION

00050 Standard avec un chiffre rouge pour l'indication décimale.
Estándar con un dígito rojo para indicación decimal.

0050 Modèles avec rouleau gradué rouge pour une meilleure précision.
Modelos con rodillo graduado rojo para una mayor precisión.

00050 Possibilité de deux chiffres rouges pour l'indication centésimale.
Possibilidad de dos dígitos rojos para indicación centesimal.

00005 Possibilité de tous les chiffres noirs pour l'indication en mm.
Possibilidad de todos los dígitos negros para indicación en mm.

Par ex. avec vis, pas 5 - Ej. con tornillo, paso 5

ROTATION - ROTACIÓN



DX valeurs croissantes avec rotation horaire, valeurs décroissantes avec rotation anti-horaire.

valores crecientes con rotación horaria, valores decrecientes con rotación antihoraria.

SX valeurs croissantes avec rotation anti-horaire, valeurs décroissantes avec rotation horaire.

valores crecientes con rotación antihoraria, valores decrecientes con rotación horaria.