

## GENERAL INFORMATION - ALLGEMEINES

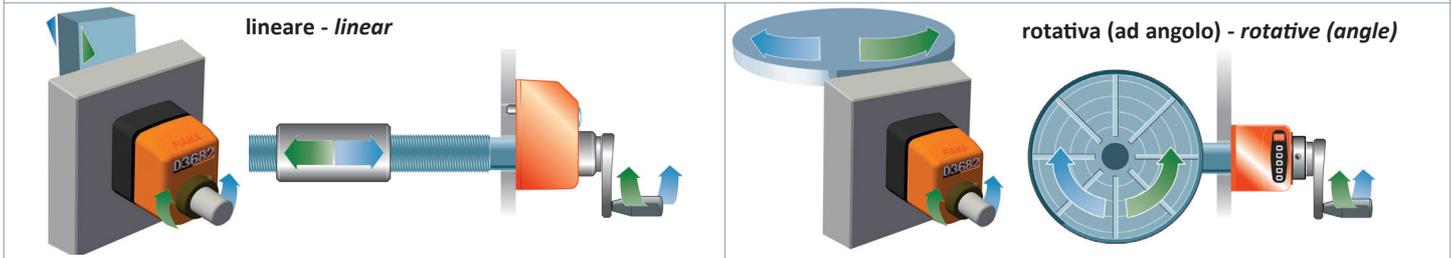
These mechanical digital indicators are used to adjust and directly read a motion (or an angle) obtained by a drive shaft rotation by the means of a screw. The assembly is extremely simple through the hollow shaft: just insert them on the shaft and lock them with the supplied fixing screw. Through the hollow shaft, the rotation is directly transmitted to a digital meter by the means of a gear system with an adequate ratio suited to the screw pitch. A lock pin, which is set on the back of the instrument, keeps the instrument still while the shaft rotates. *Supplied with dust seal and lock pin.*

*Diese digitale mechanische Positionsanzeigen werden für die Regulierung und das direkte Ablesen von Verstellungen (oder Winkeln) verwendet, die mit der Drehung einer Antriebswelle durch eine Schraube erhalten werden. Die Montage erfolgt äußerst einfach durch die Hohlwelle: auf die Welle einfügen und mit der mitgelieferten Schrauben befestigen; so ist die Umdrehung ist direkt mit der Spindelsteigung verbunden. Die Drehmomentstütze auf der Rückseite, hält die Positionsanzeige fest, während sich die Welle dreht. Mit Staubdichtung und Drehmomentstütze geliefert.*

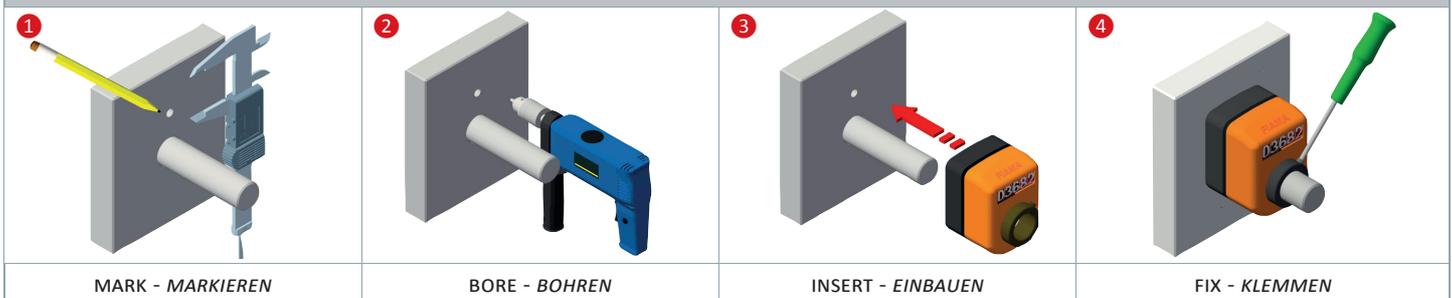
## APPLICATION EXAMPLE - ANWENDUNGSBEISPIELE

They are ideal tools for reliable and precise regulation at low cost. Large-scale employees in the most various industrial sectors, can be integrated into any type of machine, plant (new or existing) and production process (metal processing, wood, plastic, etc.), for guide elements, tools etc. They are always supplied with dust seal and lock pin.

*Ideal für eine zuverlässige, präzise und günstige Regulierung. Umfangreich in verschiedensten Industriebereiche angewendet, können in jede Maschine, Anlage (neu oder existierend) und Produktionsprozess (Bearbeitung von Metall, Holz, Kunststoff, etc.), für Führungselemente, Werkzeuge usw. integriert werden.*



## EASY APPLICATION - EINFACHE MONTAGE



Trace **1** checking the interaxis between the hollow shaft and the lock pin indicated in the overall dimensions for each model, then drill **2**; introduce **3** the indicator through the hollow shaft and set the lock pin into the suitably arranged hole. Set the instrument on the inner (zero) value and block the fixing screw **4**.

*Nach Überprüfung von Drehmoment zwischen Hohlwelle und Drehmomentstütze (für jede Ausführung in Abmessungszeichnung ergänzt), markieren **1**, danach bohren **2**; das Gerät über die Hohlwelle setzen **3** und darauf achten dass die Drehmomentstütze in die vorhandene Bohrung eingesetzt wird. Den Anzeigewert auf die Ausgangsposition (Null) stellen und den Gewindestift sichern **4**.*

## ASSEMBLING POSITION - EINBAULAGE



**VIEW - ANSICHT «A»**  
for horizontal shaft tilted, top view  
für waagerechte Welle,  
schräge Ansicht von oben

**VIEW - ANSICHT «B»**  
for vertical shaft, side view  
für senkrechte Welle,  
seitliche Ansicht

**VIEW - ANSICHT «C»**  
for horizontal shaft, low front view  
für waagerechte Welle,  
frontal Ansicht von unten

**VIEW - ANSICHT «D»**  
for horizontal shaft, top front view  
für waagerechte Welle,  
frontal Ansicht von oben

## DISPLAY - ANZEIGE

**00050** Standard display with a red digit for decimal indication.  
Standardanzeige mit eine rote Ziffer für dezimale Stelle.

**0050** Models with graduated red digit for more accuracy.  
Modelle mit abgestufte rote Ziffer für mehr Präzision.

**00050** Possibility of two red digits for hundredths indication.  
Lieferbar mit zwei roten Ziffern für Hundertstelanzeige.

**00005** Possibility of all black digits for indication in mm.  
Lieferbar mit alle schwarzen Ziffern zur Anzeige in mm.

## DIRECTION OF ROTATION - UMDREHUNGSRICHTUNG



**DX** Increasing values with clockwise rotation, decreasing values with anti-clockwise rotation.  
Zunehmende Werte bei Drehungen im Uhrzeigersinn, abnehmende Werte bei Drehungen gegen den Uhrzeigersinn.

**SX** Increasing values with anti-clockwise rotation, decreasing values with clockwise rotation.  
Zunehmende Werte bei Drehungen gegen den Uhrzeigersinn, abnehmende Werte bei Drehungen im Uhrzeigersinn.

Ex. with screw pitch 5 - Beispiel mit Steigung 5