



## JOINTS À CARDAN STANDARD JUNTAS CARDÁN ESTÁNDAR

Les joints universels articulés **GC** utilisés pour la transmission du couple et du mouvement des éléments non alignés.

- Angle de travail max. 45°.
- Adaptées aux mouvements intermittents (**UI**) et continus (**UC**).
- Corps en acier inoxydable AISI303, entièrement usiné dans le solide.
- Douilles coulissantes en matière plastique autolubrifiante.
- Sans maintenance
- Trous disponibles:  $\varnothing 6 - \varnothing 8$  (combinables entre eux);  $\varnothing 10 - \varnothing 14$  (combinables entre eux).
- Flexibilité des accouplements à arbres rigides et télescopiques, renvois, réducteurs et vérins.
- Caractéristiques principales: application universelle, haute fiabilité, facilité d'utilisation, extrêmement précis.

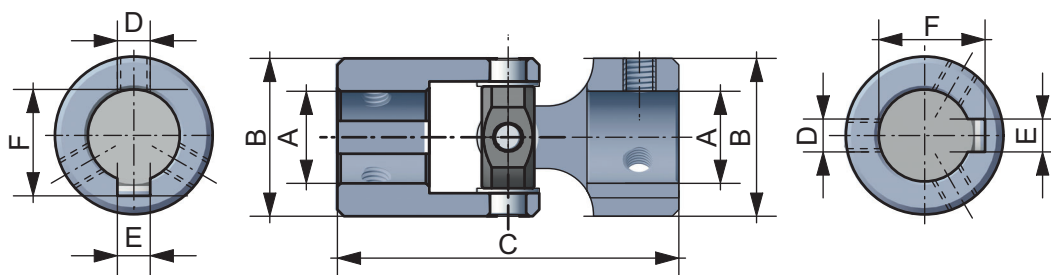
Las juntas universales articuladas **GC** se utilizan para la transmisión de par y movimiento de elementos no alineados.

- Ángulo de trabajo máx. 45°.
- Apto para movimientos intermitentes (**UI**) y continuos (**UC**).
- Cuerpo en acero inoxidable AISI303, totalmente mecanizado en macizo.
- Casquillos deslizantes en material plástico autolubrificante.
- Sin mantenimiento
- Agujeros disponibles:  $\varnothing 6 - \varnothing 8$  (combinables entre sí);  $\varnothing 10 - \varnothing 14$  (combinables entre sí).
- Flexibilidad de acoplamiento con ejes rígidos y telescópicos, reenvíos, reductores y gatos.
- Características principales: aplicación universal, alta fiabilidad, facilidad de uso, extrema precisión.

### EXEMPLES DE COMBINAISONS - EJEMPLOS DE COMBINACION



TABLEAU DES DIMENSIONS - TABLA DE DIMENSIONES



VERSIONS - VERSIONES	A	B	C	D	E	F
GC06	∅06	∅16	35	M4	2	7
GC08	∅08	∅16	35	M4	2	9
GC10	∅10	∅24	52	M5	3	11,4
GC14	∅14	∅24	52	M5	5	16,2

Trous: ∅6 - ∅8 (combinables entre eux); ∅10 - ∅14 (combinables entre eux) - Agujeros: ∅6 - ∅8 (combinables entre sí); ∅10 - ∅14 (combinables entre sí).

TABLEAU DES RENDEMENTS - TABLA DE EFICIENCIA

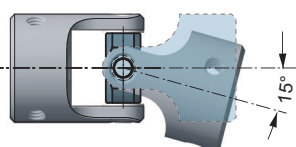
PARAMÈTRES DE CHOIX:

- COUPLE POUR TRANSMETTRE (NM)
- VITESSE DE ROTATION (RPM)
- ANGLE D'INCLINAISON (°)

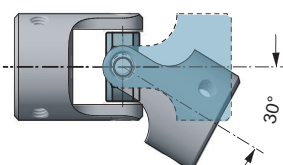
PARÁMETROS PARA EL DIMENSIONAMIENTO:

- PAR A TRANSMITIR (NM)
- VELOCIDAD DE ROTACIÓN (RPM)
- ANGULO DE INCLINACION (°)

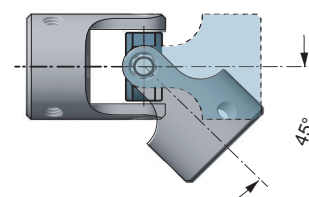
90%



80%



65%



VITESSE/COUPLE - PAR/VELOCIDAD

GC6 - GC8		GC10 - GC14	
RPM	Nm	RPM	Nm
100	7	100	14
200	6	200	12
400	5	400	10
600	3,5	600	7,5
800	2,5	800	6
1000	1,5	1000	4

ANGLE DE TRAVAIL - ÁNGULO DE TRABAJO

ANGLE - ÁNGULO (°)	COEFFICIENT - COEFICIENTE (c)
0	1.25
5°	1.25
10°	1
20°	0.8
30°	0.45
40°	0.3
45°	0.25

Les valeurs exprimées sont en Nm et avec un angle de travail de 10°. En cas d'utilisation continus (UI), il est possible d'augmenter les valeurs de couple de 30% pour un fonctionnement court.

Los valores expresados están en Nm y con un ángulo de trabajo de 10°. En caso de uso intermitente (UI), es posible aumentar los valores de par en un 30% para operación corta.

Pour un angle de travail différent de 10°, le couple doit être modifié selon le coefficient (c) indiqué lorsque l'angle varie.

Para un ángulo de trabajo distinto de 10°, el par debe ser modificado de acuerdo con el coeficiente (c) informado cuando varía el ángulo.

EXEMPLE DE COMMANDE - EJEMPLO DE DE PEDIDO

GC

F∅6-F∅8

VERSIONS - VERSIONES

GC

DIAMÈTRE TROU - DIÁMETRO AGUJERO

F∅6 - F∅8

F∅10 - F∅14