



GIUNTI CARDANICI AD ALTE PRESTAZIONI HIGH-PERFORMANCE UNIVERSAL JOINTS

I giunti cardanici a snodo **GCC** sono utilizzati per la trasmissione di coppie e velocità elevate, nel collegamento di elementi non allineati.

- Angolo di lavoro max. 45°.
- Adatti a movimenti intermittenti (**UI**) e in continuo (**UC**).
- Corpo in acciaio inox AISI303, interamente lavorato dal pieno.
- Movimento su cuscinetti a sfere volventi. È consigliato verificare periodicamente la lubrificazione, il cui intervallo dipende da vari fattori (velocità di rotazione, ambiente di lavoro, temperatura, ...).
- Fori disponibili: **Ø14 - Ø16 - Ø20** (combinabili tra loro).
- Flessibilità di accoppiamenti con alberi rigidi e telescopici, rinvii angolari, riduttori e martinetti.
- Caratteristiche principali: applicazione universale, elevata affidabilità e resistenza, semplicità di utilizzo, estremamente precisi.

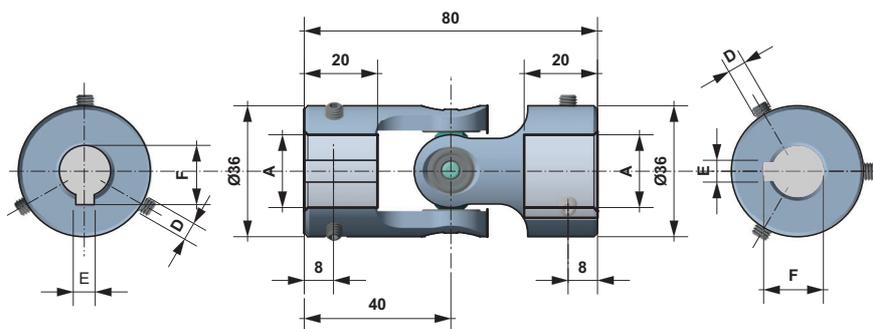
*The **GCC** universal joints are used for the transmission of torque and high speed between non-aligned elements.*

- *Maximum working angle 45°.*
- *Suitable for intermittent (**UI**) and continuous operation (**UC**).*
- *Entirely machined from solid AISI303 stainless steel.*
- *Motion on ball bearings. It is recommended to periodically check the lubrication, the interval of which depends on various factors (rotation speed, working environment, temperature, ...).*
- *Available bores: **Ø14 - Ø16 - Ø20** (combinable with each other).*
- *Flexibility of application with rigid and telescopic shafts, angular gearboxes, gear-reducers and screw jacks.*
- *Main features: universal application, high reliability and strength, extreme precision and ease-of-use.*

ESEMPI DI ACCOPPIAMENTI - COMBINATION EXAMPLES



TABELLA DIMENSIONI - DIMENSION TABLE



| VERSIONI - VERSIONS | A | D | E | F |
|---------------------|-----|----|---|------|
| GCC14 | Ø14 | M5 | 5 | 16,2 |
| GCC16 | Ø16 | M5 | 5 | 18,3 |
| GCC20 | Ø20 | M5 | 6 | 22,8 |

I fori sono combinabili tra loro - The bores are combinable with each other.

TABELLA RENDIMENTI - EFFICIENCY TABLE

PARAMETRI DI SCELTA:

- COPPIA DA TRASMETTERE (NM)
- VELOCITÀ DI ROTAZIONE (RPM)
- ANGOLO DI INCLINAZIONE (°)

DATA FOR SIZING:

- TORQUE TRANSMISSION (NM)
- ROTATION SPEED (RPM)
- INCLINATION ANGLE (°)

| 90% | 80% | 65% |
|-----|-----|-----|
| | | |

VELOCITÀ/COPPIA - SPEED/TORQUE

GCC14 - GCC16 - GCC20

| USO CONTINUO CONTINUOUS USE | | USO AL 40% USE AT 40% | | USO INTERMITTENTE INTERMITTENT USE | |
|--------------------------------|----|--------------------------|----|---------------------------------------|----|
| RPM | Nm | RPM | Nm | RPM | Nm |
| 2000 | 7 | 2000 | 20 | 2000 | 40 |

I valori sono calcolati con angolo di lavoro pari a 10°. In caso di uso intermittente (UI), è possibile avere valori di coppia incrementati del 30% per funzionamento brevi.

The values are calculated with a working angle of 10°. In case of intermittent use (UI), it is possible to have torque values increased by 30% for short operations.

ANGOLO DI LAVORO - WORKING ANGLE

| ANGOLO - ANGLE (°) | COEFFICIENTE - COEFFICIENT (c) |
|--------------------|--------------------------------|
| 0 | 1.25 |
| 5° | 1.25 |
| 10° | 1 |
| 20° | 0.8 |
| 30° | 0.45 |
| 40° | 0.3 |
| 45° | 0.25 |

Per un angolo di lavoro diverso da 10°, la coppia deve essere modificata secondo il coefficiente (c) riportato al variare dell'angolo.

For an working angles different than 10°, the torque must be modified according to the coefficient (c) of to the angle.

ESEMPIO DI ORDINAZIONE - PART CONFIGURATION

GCC

FØ14-FØ16

VERSIONE - VERSION

GCC

DIAMETRO FORO - BORE DIAMETER

FØ14

FØ16

FØ20