



HIGH-PERFORMANCE UNIVERSAL JOINTS HOCHLEISTUNGS-KARDANGELENKE

The **GCC** universal joints are used for the transmission of torque and high speed between non-aligned elements.

- Maximum working angle 45°.
- Suitable for intermittent (**UI**) and continuous operation (**UC**).
- Entirely machined from solid AISI303 stainless steel.
- Motion on ball bearings. It is recommended to periodically check the lubrication, the interval of which depends on various factors (rotation speed, working environment, temperature, ...).
- Available bores: **ø14 - ø16 - ø20** (combinable with each other).
- Flexibility of application with rigid and telescopic shafts, angular gearboxes, gear-reducers and screw jacks.
- Main features: universal application, high reliability and strength, extreme precision and ease-of-use.

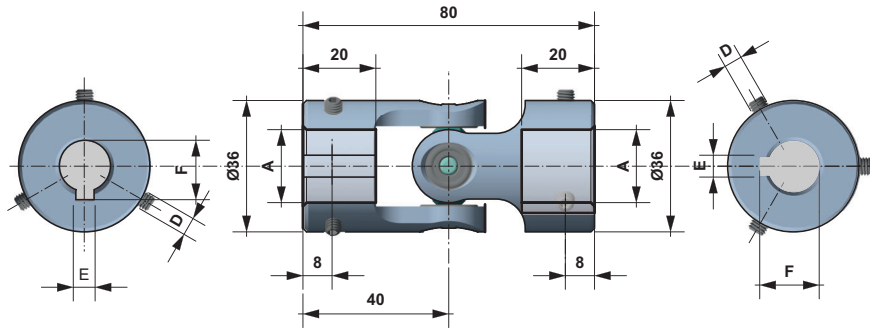
*Kardangelenke **GCC** zur Übertragung von Drehmoment und Bewegung bei hohen Drehzahlen von nicht ausgerichteteten Elementen.*

- *Maximaler Arbeitswinkel 45°.*
- *Geeignet für Wechsel- (**UI**) und Dauer-Betrieb (**UC**).*
- *Gehäuse vollständig aus massivem Edelstahl AISI303 gefertigt.*
- *Bewegung auf Kugellagern. Es wird empfohlen, die Schmierung regelmäßig zu überprüfen, wobei die Zeitabstände von verschiedenen Faktoren beeinflusst werden (Drehzahl, Arbeitsumgebung, Temperatur, ...).*
- *Lieferbare Bohrungen: ø14 - ø16 - ø20 (miteinander kombinierbar).*
- *Flexibilität in Kupplungen mit starren und teleskopischen Wellen, Winkelgetrieben, Untersetzungsgetrieben und Spindelhubgetrieben.*
- *Hauptmerkmale: universelle Anwendung, hohe Zuverlässigkeit, wartungsfrei, äußerst präzise und benutzerfreundlich.*

COMBINATION EXAMPLES - KUPPLUNGSBEISPIELE



EFFICIENCY TABLE - LEISTUNGSTABELLE



VERSIONS - AUSFÜHRUNG	A	D	E	F
GCC14	Ø14	M5	5	16,2
GCC16	Ø16	M5	5	18,3
GCC20	Ø20	M5	6	22,8

The bores are combinable with each other - Die Bohrungen sind miteinander kombinierbar.

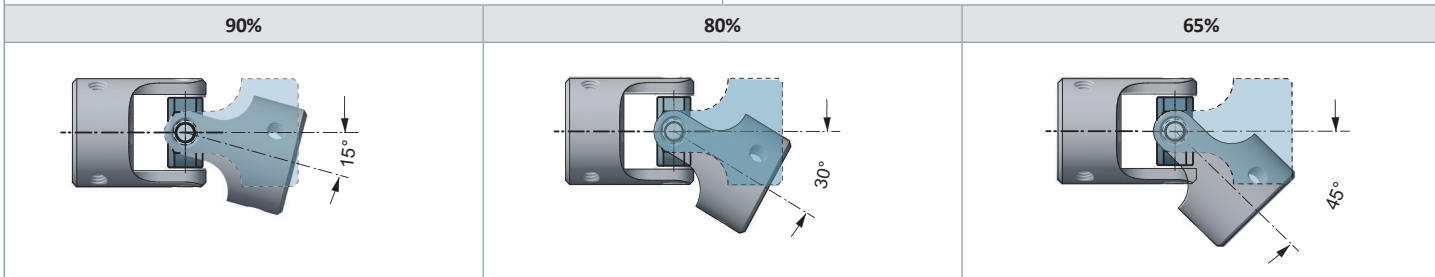
TABELLA RENDIMENTI - EFFICIENCY TABLE

DATA FOR SIZING:

- TORQUE TRANSMISSION (Nm)
- ROTATION SPEED (RPM)
- INCLINATION ANGLE (°)

AUSWAHLPARAMETER:

- ÜBERSETZUNGSDREHMOMENT (Nm)
- UMDREHUNGSGESCHWINDIGKEIT (RPM)
- NEIGUNGSWINKEL (°)



SPEED/TORQUE - GESCHWINDIGKEIT/DREHMOMENT					
GCC14 - GCC16 - GCC20					
CONTINUOUS USE DAUERBETRIEB		USE AT 40% GEBRAUCH BEI 40%		INTERMITTENT USE WECHSELBETRIEB	
RPM	Nm	RPM	Nm	RPM	Nm
2000	7	2000	20	2000	40

WORKING ANGLE - ARBEITSWINKEL	
ANGLE - WINKEL (°)	COEFFICIENT - KOEFFIZIENT (c)
0	1.25
5°	1.25
10°	1
20°	0.8
30°	0.45
40°	0.3
45°	0.25

The values are calculated with a working angle of 10°. In case of intermittent use (UI), it is possible to have torque values increased by 30% for short operations.

Die Werte sind in Nm angegeben, bei Arbeitswinkel von 10°. Im Falle eines kurzzeitigen Betriebs (UI) ist es möglich, die Drehmomentwerten diesem Zeitraum um 30% zu erhöhen.

For an diverse working angle than 10°, the torque must be modified according to the coefficient (c) compared to the angle variation.

Für einen Arbeitswinkel abweichend von 10°, muss das Drehmoment entsprechend dem Koeffizienten (c) im Verhältnis zur Winkeländerung angepasst werden

PART CONFIGURATION - BESTELLMUSTER

GCC **FØ14-FØ16**

VERSIONE - AUSFÜHRUNG

GCC

BORE DIAMETER - BOHRUNGSDURCHMESSER

FØ14

FØ16

FØ20