



JOINTS À CARDAN HAUTE PERFORMANCES JUNTAS CARDÁN DE ALTO RENDIMIENTO

Les joints universels articulés **GCC** sont utilisés pour la transmission de couples et de vitesses élevées, dans la connexion d'éléments non alignés.

- Angle de travail max. 45°.
- Adaptées aux mouvements intermittents (**UI**) et continus (**UC**).
- Corps en acier inoxydable AISI303, entièrement usiné dans le solide.
- Mouvement sur roulements à billes. Il est recommandé de vérifier périodiquement la lubrification, dont l'intervalle dépend de divers facteurs (vitesse de rotation, environnement de travail, température, ...).
- Trous disponibles: **Ø14 - Ø16 - Ø20** (combinables entre eux).
- Flexibilité des accouplements à arbres rigides et télescopiques, renvois, réducteurs et vérins.
- Caractéristiques principales: application universelle, haute fiabilité, facilité d'utilisation, extrêmement précis.

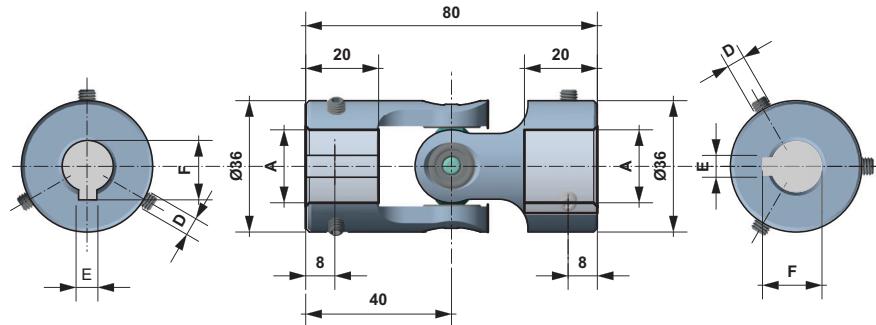
Las juntas universales **GCC** se utilizan para la transmisión de altos pares y velocidades, en la conexión de elementos no alineados.

- Ángulo de trabajo máx. 45°.
- Apto para movimientos intermitentes (**UI**) y continuos (**UC**).
- Cuerpo en acero inoxidable AISI303, totalmente mecanizado en macizo.
- Movimiento sobre rodamientos de bolas. Es aconsejable controlar periódicamente la lubricación, cuyo intervalo depende de varios factores (velocidad de rotación, ambiente de trabajo, temperatura,...).
- Agujeros disponibles: **Ø14 - Ø16 - Ø20** (combinables entre sí).
- Flexibilidad de acoplamientos con ejes rígidos y telescópicos, reenvíos, reductores y gatos.
- Características principales: aplicación universal, alta fiabilidad, facilidad de uso, extrema precisión.

EXEMPLES DE COMBINAISONS - EJEMPLOS DE COMBINACION



TABLEAU DES DIMENSIONS - TABLA DE DIMENSIONES



VERSIONS - VERSIONES	A	D	E	F
GCC14	Ø14	M5	5	16,2
GCC16	Ø16	M5	5	18,3
GCC20	Ø20	M5	6	22,8

Les trous sont combinables entre eux - Los agujeros son combinables entre sí.

TABLEAU DES RENDEMENTS - TABLA DE EFICIENCIA

PARAMÈTRES DE CHOIX:		PARÁMETROS PARA EL DIMENSIONAMIENTO:			
- COUPLE POUR TRANSMETTRE (NM)		- PAR A TRANSMITIR (NM)			
- VITESSE DE ROTATION (RPM)		- VELOCIDAD DE ROTACIÓN (RPM)			
- ANGLE D'INCLINAISON (°)		- ANGULO DE INCLINACION (°)			
90%		80%			
 15°		 30°			
 45°					
VITESSE/COUPE - VELOCIDAD/PAR					
GCC14 - GCC16 - GCC20					
UTILISATION CONTINUE USO CONTINUO		40% UTILISATION 40% USO			
RPM	Nm	RPM	Nm		
2000	7	2000	20		
UTILISATION INTERMITTENT USO INTERMITENTES					
RPM	Nm	RPM	Nm		
		2000	40		
ANGLE DE TRAVAIL - ÁNGULO DE TRABAJO					
ANGLE - ÁNGULO (°)	COEFICIENT - COEFFICIENTE (C)				
0	1.25				
5°	1.25				
10°	1				
20°	0.8				
30°	0.45				
40°	0.3				
45°	0.25				

Les valeurs exprimées sont en Nm et avec un angle de travail de 10°. En cas d'utilisation continu (UI), il est possible d'augmenter les valeurs de couple de 30% pour un fonctionnement court.

Los valores expresados están en Nm y con un ángulo de trabajo de 10°. En caso de uso intermitente (UI), es posible aumentar los valores de par en un 30% para operación corta.

Pour un angle de travail différent de 10°, le couple doit être modifié selon le coefficient (c) indiqué lorsque l'angle varie.

Para un ángulo de trabajo distinto de 10°, el par debe ser modificado de acuerdo con el coeficiente (c) informado cuando varía el ángulo.

EXEMPLE DE COMMANDE - EJEMPLO DE DE PEDIDO

VERSIONS - VERSIONES

GCC

DIAMÈTRE TROU - DIÁMETRO AGUJERO

FØ14

FØ16

FØ20

GCC

FØ14-FØ16